

認 定 書

沖縄県中頭郡西原町字小那覇 680 番地
 琉球設備工業 株式会社
 代表取締役 山盛 和 殿

さきに申請のあった型式の浄化槽については、浄化槽法第16条の規定に基づき、下記
 のとおり認定の更新を認める。

平成17年10月 1日

内閣府沖縄総合事務局長
 竹林 義久



記

浄化槽の名称	更新前の認定番号	更新後の認定番号
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD12型	00K-1D-140	10-05K-1D-001
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD14型	00K-1D-140-1	10-05K-1D-001-1
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD16型	00K-1D-141	10-05K-1D-001-2
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD18型	00K-1D-141-1	10-05K-1D-001-3
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD20型	00K-1D-141-2	10-05K-1D-001-4
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD21型	00K-1D-141-3	10-05K-1D-001-5
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD22型	00K-1D-141-4	10-05K-1D-001-6
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD24型	00K-1D-141-5	10-05K-1D-001-7
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD26型	00K-1D-141-6	10-05K-1D-001-8

旧認定書
(参考添付用)

建設省沖住指発第 20号

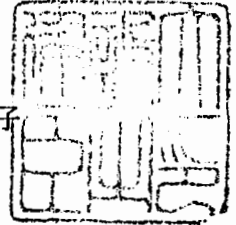
認 定 書

沖縄県中頭郡西原町字小那覇680番地
琉球設備工業株式会社
代表取締役 山盛和

さきに申請のあった型式の浄化槽については、浄化槽法第16条の規定に基づき、下記
のとおり認定の更新を認める。

平成12年10月 1日

建設大臣 林 寛子



記

浄化槽の名称	更新前の認定番号	更新後の認定番号
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD12型	「96」J-1D-219	00K-1D-140
琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD14型	「96」J-1D-219-1	00K-1D-140-1

合併処理設計計算書

1. 設計緒元

- 1) 処理方式 : 建設省告示第1292号第1第一号 分離接触ばっ気方式
- 2) 型式名称 : 琉設小型合併処理浄化槽 RS-T20KD14型
- 3) 処理対象人員 : N = 14 人
- 4) 日平均汚水量 : $Q(q \times N) = 2.800 \text{ m}^3/\text{日}$
- 5) 流入BOD値 : $C_0 = 200 \text{ mg/L}$
- 6) 流入BOD量 : $G_0(C_0 \times Q) = 0.560 \text{ kg/日}$
- 7) 一人一日当たりの汚水量 : $q = 200 \text{ L/人}\cdot\text{日}$
- 8) 放流BOD値 : 20 mg/L
- 9) BOD除去率 : 90%

2. 各槽必要容量の算定

- 1) 沈殿分離槽 $V = 5 + 0.25 \times (N - 10)$
 $= 5 + 0.25 \times (14 - 10) = 6.000 \text{ m}^3$
- 2) 接触ばっ気槽 $V = 2 + 0.16 \times (N - 10)$
 $= 2 + 0.16 \times (14 - 10) = 2.640 \text{ m}^3$
- 3) 沈殿槽 $V = 0.7 + 0.04 \times (N - 10)$
 $= 0.7 + 0.04 \times (14 - 10) = 0.860 \text{ m}^3$
- 4) 消毒槽 $V = \frac{Q}{2.8} \times \frac{1}{24} \times \frac{1}{4}$
 $= \frac{2.8}{2.8} \times \frac{1}{24} \times \frac{1}{4} = 0.029 \text{ m}^3$

3. 各槽設計容量の算定

- 1-1) 沈殿分離槽 (第一室) $V1 = (\text{断面積} \times \text{直部長さ}) + \text{鏡部容量}$
 $= (2.7569 \times 1.19) + 0.7243 = 4.005 \text{ m}^3$
- 1-2) 沈殿分離槽 (第二室) $V2 = \text{断面積} \times \text{直部長さ}$
 $= 2.7569 \times 0.73 = 2.013 \text{ m}^3$
- $V = V1 + V2$
 $= 4.005 + 2.013 = 6.018 \text{ m}^3 \quad 6.000 \text{ m}^3 \dots \text{OK}$
- 第一室の占める割合: $V1 / (V1 + V2) \times 100 = 66.55 \%$
- 2) 接触ばっ気槽 $V = \text{断面積} \times \text{直部長さ}$
 $= 2.7569 \times 0.96 = 2.647 \text{ m}^3 \quad 2.640 \text{ m}^3 \dots \text{OK}$
- 接触材 $V = \text{断面積} \times \text{直部長さ}$
 $= 1.6016 \times 0.96 = 1.538 \text{ m}^3$
- 接触材充填率: $1.538 / 2.647 \times 100 = 58.1 \%$
- 3) 沈殿槽 $V = 0.4435 + 0.7043 + 0.0632 - (0.056 + 0.0099)$
 $= 1.145 \text{ m}^3 \quad 0.860 \text{ m}^3 \dots \text{OK}$
- 4) 消毒槽 $V = 0.36 / 3 \times (0.1615 + 0.1337 + (0.1615 \times 0.1337))$
 $+ \{ (0.399 \times 0.05) / 2 \times (0.335 + 0.329) / 2 \}$
 $= 0.056 \text{ m}^3 \quad 0.029 \text{ m}^3 \dots \text{OK}$